



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 10.12.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCN/UE/007/2019

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę spektrometru fluorescencji rentgenowskiej do badań składu chemicznego i grubości powłok oraz składu chemicznego kąpielii galwanicznych w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego *Inteligentny Rozwój 2014 – 2020*, Oś priorytetowa III: *Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach*, Działanie 3.2: *Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R*, Poddziałanie 3.2.2: *Kredyt na innowacje technologiczne*.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Zakup spektrometru fluorescencji rentgenowskiej do badań składu chemicznego i grubości powłok oraz składu chemicznego kąpielii galwanicznych
Termin składania ofert	Do 19.12.2019 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl
Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę spektrometru fluorescencji rentgenowskiej do badań składu chemicznego i grubości powłok oraz składu chemicznego kąpeli galwanicznych.
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup spektrometru fluorescencji rentgenowskiej do badań składu chemicznego i grubości powłok oraz składu chemicznego kąpeli galwanicznych w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne. Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest dostawa spektrometru fluorescencji rentgenowskiej o następujących parametrach technicznych: 1. Korzystanie z metody fluorescencji rentgenowskiej zgodnie z: DIN 50987, ISO 3497, ASTM B568 2. Napięcia pracy wolframowej lampy rentgenowskiej: 50, 40, 30kV w zależności od zadania pomiarowego, 3. Kolimator: max. \varnothing 0,3mm, 4. Detektor: licznik proporcjonalny, 5. Zakres analizy: Cl(17) – U(92), 6. Minimalne wymiary wewnętrzne komory pomiarowej: (WxSzxGł): 140 x 460 x 500 mm, uchylna pokrywa, 7. Ręcznie sterowany stół pomiarowy XY. 8. Minimalna wielkość użytkowa stołka XY: 420 x 450mm. 9. Minimalny zakres przesuwu stołka XY: 95 x 150mm, 10. Minimalny zmotoryzowany przesuw głowicy pomiarowej (wraz z lampą rentgenowską i licznikiem proporcjonalnym) w osi Z: 140mm, 11. System szybkiej, optycznej korekcji odległości przedmiotu od głowicy pomiarowej w zakresie do 80mm, 12. Maksymalna masa próbki: 20kg, 13. Kamera kolorowa CCD o wysokiej rozdzielczości z powiększeniem cyfrowym:

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



	<p>1x, 2x, K3x, 4x,</p> <p>14. Ręczne oraz automatyczne (autofokus) ustawianie ostrości obrazu,</p> <p>15. Diodowe oświetlenie strefy pomiarowej z możliwością regulacji jego natężenia,</p> <p>16. Laserowy znacznik położenia przedmiotu celem szybkiej identyfikacji miejsca pomiaru,</p> <p>17. Przyciski START / STOP z diodami – sterowaniem ruchu głowicy w osi Z.</p> <p>18. Minimalna klasa ochrony: IP40</p> <p>19. Możliwości pomiarowe:</p> <ul style="list-style-type: none">- pomiar powłok pojedynczych, podwójnych i potrójnych,- badanie składu i grubości powłoki stopowej dwu- i trójskładnikowej,- badanie składu i grubości powłoki stopowej dwuskładnikowej wraz z powłoką podwarstwową lub układu odwrotnego,- badanie składu stopów do 4 składników stopowych,- badanie składu kąpeli galwanicznych dla jednego lub dwóch kationów,- pomiary bezwzorcowe grubości powłok, składów stopów oraz kąpeli galwanicznych,- biblioteka widm referencyjnych,- pomiar niezależny od odległości głowicy pomiarowej od przedmiotu,- wyświetlanie obrazu przedmiotu badanego z możliwością jego powiększania oraz zoomu z zaznaczeniem strefy pomiarowej,- możliwość zapamiętywania obrazu, jego wydruku lub umieszczenia w raporcie,- export danych do innych systemów, <p>20. Urządzenie wraz z komputerem klasy PC i systemem operacyjnym min. Windows 7,</p> <p>21. Zbiorniczki do próbek z ekranem do próbek kąpeli galwanicznych: min. 2 szt. oraz rolka folii: min. 15m,</p> <p>22. Minimalny zestaw wzorców kalibracyjnych:</p> <ul style="list-style-type: none">- umożliwiający pomiar powłoki NiZn/Fe z jednoczesnym podaniem zawartości %Ni w stopie,- min. 6 wzorców grubości powłok Zn/Fe i NiZn/Fe,- Zn/Fe: ok. 4; 10; 25 μm,- Ni₁₃Zn?fe: ok. 10 μm, 20 μm,- Ni₆Zn/Fe: ok. 6 μm <p>23. Dostawa, montaż, szkolenie i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego.</p>
Kod CPV	38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza
Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: 4 – 12 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
Załączniki	Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):
 - 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
 - 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
 - 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.
3. Dostawca złoży oświadczenie, że czas reakcji wsparcia technicznego w okresie gwarancji, liczony od następnego dnia roboczego po dniu zgłoszenia usterki telefonicznie lub pocztą e-mail, będzie wynosił 48 godzin. Czas reakcji oznacza maksymalny czas, po jakim specjaliści Wykonawcy rozpoczną pracę nad zgłoszeniem.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
 - 2.1.1. Cena netto,
 - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
- 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
 - „Cena netto” (waga 80%)
 - „Termin realizacji” (waga 10%)
 - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 4-6 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 7-10 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 11-12 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
- b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.
3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

www.fastec.pl



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.**
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

dr inż. *Zbigniew Rokosz*

www.fastec.pl